
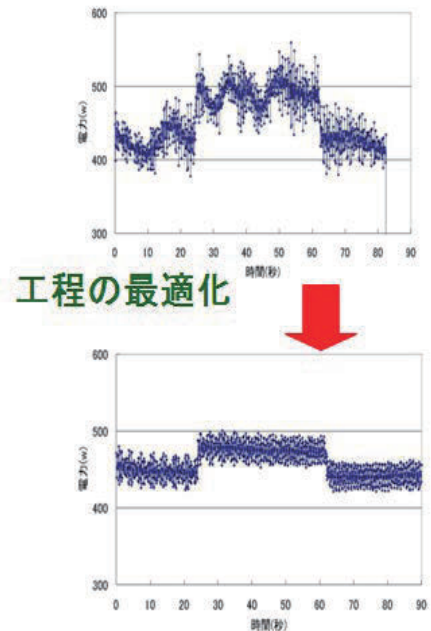


所属部門	素材・加工	
技術分野	統計科学	専門分野 品質工学
	五味 伸之 講師 機械工学科 計測評価研究室 n_gomi@fukui-nct.ac.jp	キーワード 品質工学, 最適化, パターン認識 所属学協会・研究会 品質工学会

研究テーマ

【品質工学手法による工程および品質最適化】

- 研究の目的
工場で行われている実際のものづくりにかかわりながら加工を中心とした製造プロセスの最適条件探しをお手伝いします。
- 研究方法
①技術の目的を考える→②計測・評価方法を考える→③最適化実験を行う→④現場にフィードバックする
この4段階を中心として最適化を行っていきます。
現在までに10社以上の企業と関わらせていただきました。
- これまでの研究分野
切削加工（旋盤・フライス） プレス加工 射出成形（樹脂）
鋳造加工等
またシミュレーションを使用した最適形状の解析も行っています。



主要設備・得意とする技術

計測及び評価が専門ですので、いくつかの一般的な計測機を管理しています。

産官学連携や地域貢献の実績と提案

- ・ 公開講座（紙コプターを作ってみよう）
- ・ 生産システムの高速度化及び最適化
- ・ 企業に出向いての品質工学の出張講座